



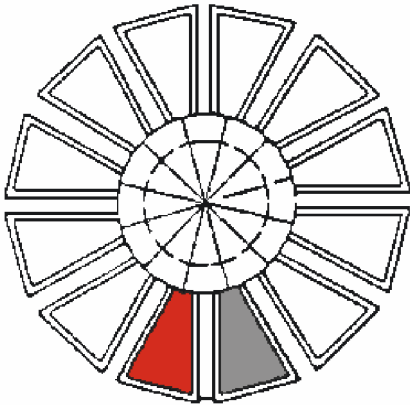
**PMF**

## Automatische Goldschnittanlage Automatic gilding system

**MOODY**  
**M**  
INTERNATIONAL  
CERTIFICATION  
**ZERT**  
Moody Q-Zert GmbH  
Zertifiziertes QM-System  
DIN EN ISO 9001:2000



1417



1

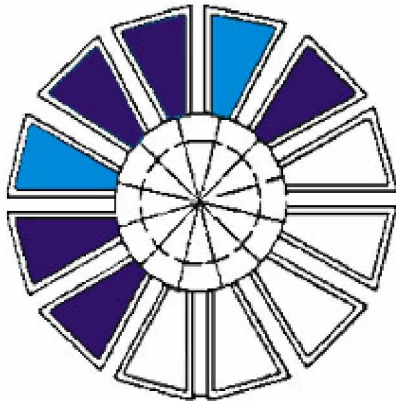
Die Buchblocks werden in Stapel von max. 145 mm in einen Schieber gelegt. Eine Zangen übernimmt den Stapel und schiebt ihn in eine Pressstation.

The stack of books, up to 145 mm overall height, are placed into the feeder. The stack is then taken over by the transport clamp and fed into the pressing station.

12

Bandauslage mit Staustrecke.

Delivery belt with accumulation section.



2 – 3  
5 – 6  
+ 8

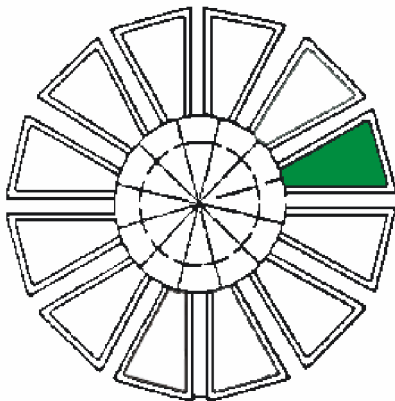
Drei Schleifstationen mit Schleifbändern unterschiedlicher Körnung. Eine spezielle Schleifbandführung gibt Gewähr, dass die Buchblocks absolut plan und rechtwinklig abgeschliffen werden. (Rollenschleifen)

Three scouring stations with scouring bands of different scouring grit sizes. Unique guidance of the scouring bands ensures that the books are scoured absolutely square

4 + 7

Diese Eckenschleifstationen bieten die Möglichkeit 2 – 4 Ecken mit einstellbarem Radius abzuschleifen.

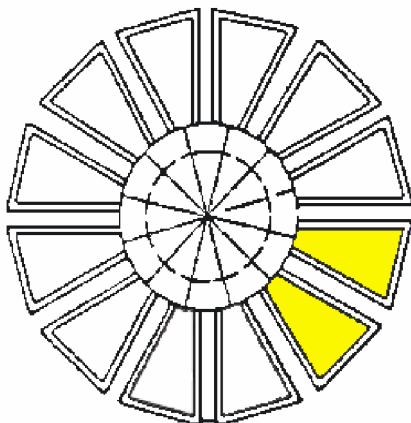
These scouring stations allow the scouring of 2 – 4 corners with adjustable radius.



9

Die Reinigungsbürsten entfernen den Schleifstaub von den geschliffenen Oberflächen.

Brushes clean the dust from the scoured surfaces of the books



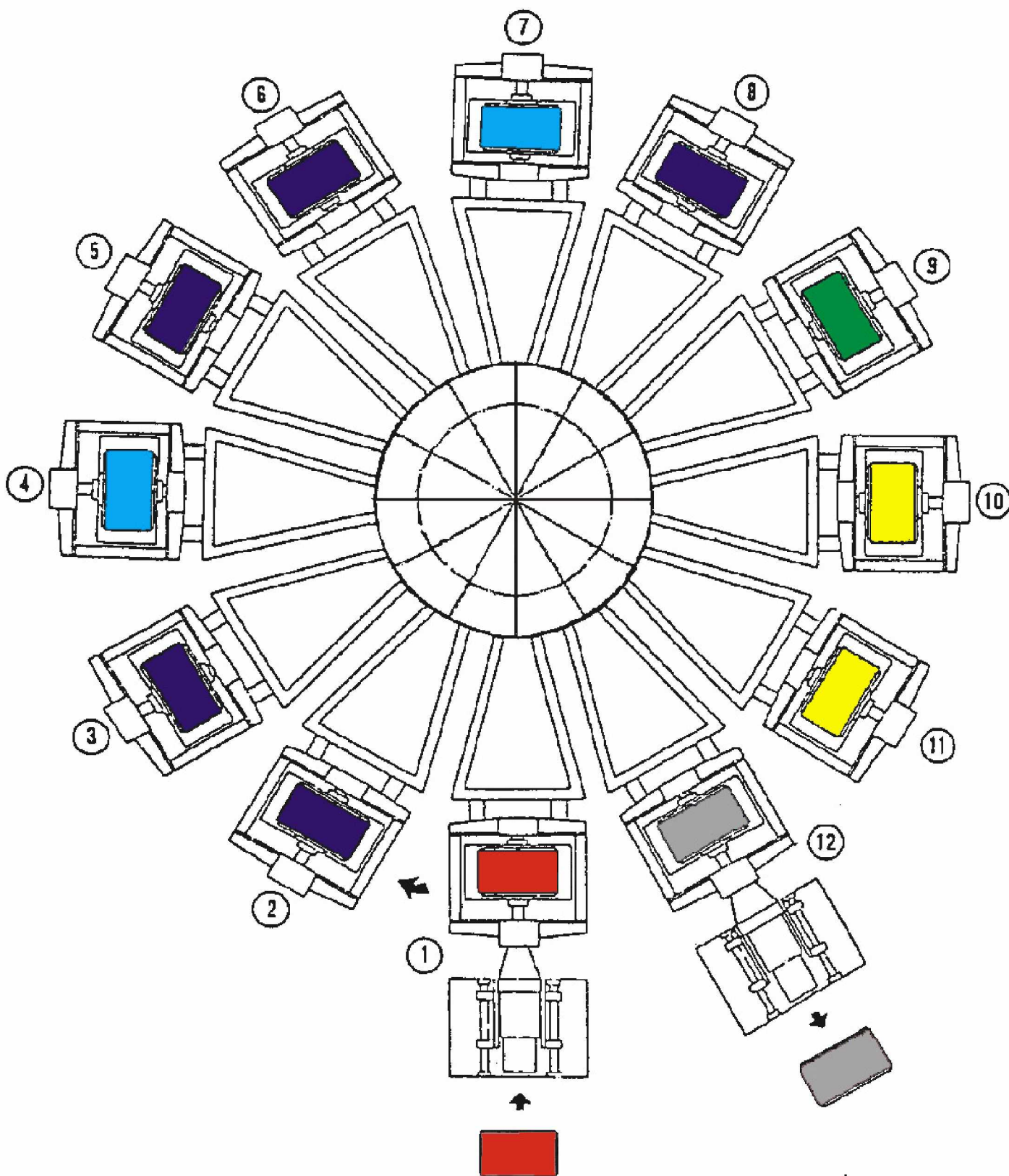
10–11

Die Folie wird mit einer beheizten Rolle auf den Buchblock aufgesiegelt. Die runden Ecken werden im gleichen Arbeitsgang mittels einer Rundbewegung der Pressrollen aufgesiegelt.

The foil is banded to the book with a heated roller. The rounded corners are gilded in the same operation by a radial movement of the pressing roller









### Technische Details

Unterbau mit präzisiertem 12-teiligem elektromechanischem Drehsystem

12 Spannrahmen für Buchblockstapel bis 145 mm Höhe

max. Buchgröße 300 x 210 mm

min. Buchgröße 70 x 70 mm

max. Buchradius 7 mm

Automatische Zuführung der Buchblockstapel in die Presseinheit zum Verdichten im Spannrahmen

4 Schleifeinheiten für Buchblockflächen mit Schlauchverbindung für Schleifstaubabsaugung

1 Schleifeinheit mit Schleifrolle

2 Schleifeinheiten für runde Ecken mit Schlauchverbindung für Schleifstaubabsaugung

1 separate Reinigungseinheit zur Entfernung von Schleifstaub

2 Folienauftragseinheiten für den Vergoldungsvorgang

Vorrichtung zum Öffnen der Spannrahmen

Vollautomatische Buchstapel-Rückführung über ein Auslegesystem mit Transportband, Staulänge 1,6 m

#### Leistung

je nach Qualität der Schleifbänder für:

Buchgröße 70 x 110 mm      33 – 40 sek./Takt

Buchgröße 135 x 210 mm      60 – 75 sek./Takt



### Technical Details

machine base with a precise 12-partite electromechanical rotary system

12 clamping frames for book blocks up to 145 mm height

max. size 300 x 210 mm

min. size 70 x 70 mm

max. book radius 7 mm

automatic feeding of the stacks in the pressing unit to be centered in the clamping frame

4 grinding units for stacks with tube connector for dust collection

1 grinding unit with grinding roll and tube connector for dust collection

2 grinding units for round corner with tube connector for dust collection

one cleaning unit to release the paper dust

2 foil application units for the gilding operation

opening device of clamping frames

fully automatic unloading system for the book blocks incl. transportsystem, conveyor belt with 1,6 m

#### Capacity

depends on the quality of the sanding paper:

Book size 70 x 110 mm      33 – 40 sec. / cycle

Book size 135 x 210 mm      60 – 75 sec. / cycle

